

ULTROX

Установка наполняющая баллоны кислородом для коммерческих целей

- Совершенно автономная автоматическая система
- Элементы управления PLC и система диагностического контроля
- Легкая работа и обслуживание
- Цельная передвижная конструкция
- Удобная для пользователя панель управления с сенсорным экраном
- Встроенный кислородный анализатор с цифровым дисплеем
- Снабжен баллонами



AIRSEP

ULTROX Cylinder-Filling Plant

Спецификация

Эксплуатационные характеристики

Поток: 17 SCFH / 0.44 Nm³/hr

Стандартное давление: вплоть до 2200 psig / 15.17 MPa

Концентрация кислорода: 93% ± 3%, в соответствии с USP XXII

Точка росы: -100°F (-73°C)

Уровень шума: 60 dB

Условия окружающей среды

Концентратор должен находиться в хорошо проветриваемом помещении и иметь защиту от воздействия погодных условий при температуре между 4°C и 44°C.

Требования по питанию¹

120 V~±10% 60Hz, одна фаза, 10.0A

220 V~±10% 50Hz, одна фаза, 5.0A

Потребляемая

мощность: 1200 Вт

Соединение

Соединительный шланг: CGA адаптер баллона

Гарантия

1 - Год²

Размеры

Размеры: 104 x 86 x 216 см

Вес: 210 кг

¹ Напряжение и частота должны быть постоянными.

² Не отвечающее требованиям использование проветриваемого помещения, непригодная эксплуатация или незащищенный крышкой концентратор может быть причиной повреждения оборудования. Компания AirSep сохраняет за собой право изменять технические характеристики оборудования без уведомления.

Характеристики баллонов

Тип баллона	Объём (кубический фут)	Количество заполняемых баллонов в день
B	7.06	55
E	23.3	17
M	122	4
H	244	2

AirSep Corporation Commercial

Products Division 260

Creekside Drive Buffalo, NY 14228-2075 USA

Украина 04112 г. Киев

ул.Дегтяревская, 62 лит.А, оф. 101

тел/факс: 8 (044) 490 91 63

8 (044) 492 94 84

Web Site: www.omega-tec.com.ua

E-mail: info@o-tec.com.ua

Как работает Система AirSep PSA?

Воздух содержит 21% кислорода, 78% азота, 0,9% аргона и 0,1% других газов. Процесс производства кислорода компании AirSep позволяет выделять кислород из сжатого воздуха через уникальный процесс адсорбции переменного давления (Pressure Swing Adsorption – PSA). Процесс PSA использует молекулярное сито (синтетический цеолит), которое при высоком давлении адсорбирует азот и примеси, содержащиеся в воздухе, и выделяет их при низком давлении. Кислородные генераторы AirSep состоят из двух цилиндров, наполненных молекулярным ситом в качестве адсорбента. По мере того как сжатый воздух проходит через один из адсорбентов, молекулярное сито поглощает азот и примеси. В результате на выходе скапливается кислород. Затем подача воздуха переключается на другой адсорбент. В это время происходит регенерация первого адсорбента, которая заключается в выделении азота при сбросе давления. Дальше цикл повторяется. В результате получается очищенный до 90-95% кислород. При нормальных рабочих условиях молекулярное сито является полностью регенеративным, с неограниченным сроком эксплуатации.

